

TITRE:

Équipement de niveau magnétique inox

REF

SPT 0270-01-FR

Page 1 sur 2

1/ Principe de fonctionnement

Le niveau de sécurité magnétique simple tout inox 316L permet de surveiller lors des interventions de maintenance trimestrielle le niveau d'eau et d'air contenu dans les réservoirs hydropneumatiques à vessie interchangeable et de vérifier leur bon fonctionnement.

Le niveau de liquide dans l'indicateur suit le niveau du réservoir à visualiser suivant le principe des vases communicants.

Le mouvement du liquide est transmis à la réglette de visualisation par l'intermédiaire d'un aimant situé dans le flotteur.

La limite des ailettes rouges et blanches donne ensuite l'indication du niveau contenu et de l'interface entre l'eau contenue dans l'appareil et son niveau en air ou azote.

En standard, ces équipements sont pour des pressions d'utilisations maximum de 40 bar (possibilité d'avoir des équipements pour des pressions supérieures, nous consulter)

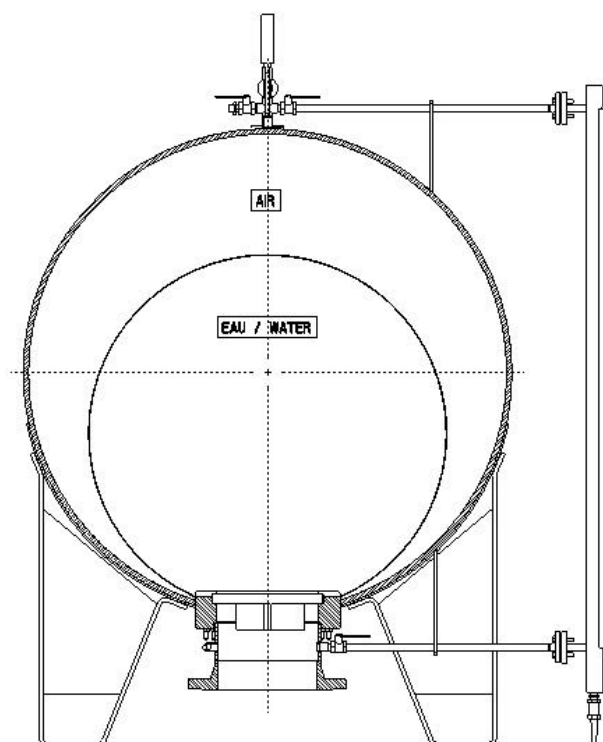
Important :


Pendant le fonctionnement normal de l'installation et du réservoir hydropneumatique à vessie, l'ensemble des vannes de l'équipement de niveau doit être impérativement en position fermée pour éviter tout retour d'eau entre la vessie et la partie métallique du réservoir.

Les valeurs des pressions et de températures de fonctionnement sont indiqués sur la plaque de firme du niveau, elles ne doivent en aucun cas être dépassées.

Pour effectuer une lecture de niveau du réservoir après avoir effectué sa mise en service il faut :

- ouvrir en premier la vanne du bras de niveau supérieur du réservoir pour laisser entrer la pression d'air ou d'azote du réservoir dans l'indicateur
- ouvrir ensuite lentement la vanne du bras de niveau inférieur pour laisser monter l'eau dans le tube inox qui va permettre la visualisation du niveau sur la réglette externe
- Après lecture du niveau, refermer l'ensemble des vannes et procéder à une vidange du tube de niveau en ouvrant lentement la vanne de purge de niveau située en partie basse.



 <small>17 Rue PAUL BERT 89400 MIGENNES Tel : 03.86.92.30.14 Fax : 03.86.92.30.01 E-mail : reservois@charlatte-reservoirs.fayat.com Site : www.charlatte.fr</small>	SPECIFICATION TECHNIQUE	Assurance Qualité
	TITRE: Equipement de niveau magnétique inox	REF SPT 0270-01-FR
		Page 2 sur 2

2/ Instructions de montage et de mise en service

TRÈS IMPORTANT : TOUTES LES ETANCHÉITÉS DOIVENT ÊTRE RÉALISÉES AU TEFLON LIQUIDE OU AU TUBÉTANCHE (LOCTITE)

- 1 - Démontage du bouchon 1/2" en partie supérieure du réservoir
- 2 - Montage de la croix (pour les verticaux) équipée du frein de manomètre et du manomètre
- 3 - Montage de la vanne à boisseau sphérique 1/2" supérieure
- 4 - Montage du tube à bride 1/2" supérieur (bras de niveau)
- 5 - Montage de la vanne à boisseau sphérique 1/2" inférieure sur la sortie d'eau
- 6 - Montage du tube à bride 1/2" inférieur (bras de niveau)
- 7 - Alignement de la face de brides au fil à plomb pour les réservoirs verticaux
- 8- Montage du tube de niveau inox en respectant le sens (purge vers le bas ou plaque de firme)
Pour son transport , le flotteur est attaché en partie basse de l'indicateur dans son emballage carton
- Sortir de son emballage carton le flotteur (**attention fragile**)
- 9- Mise en place du flotteur par la bride inférieure du niveau inox (flèche ou top vers le haut)
- 10-**Fermer l'ensemble des vannes à boisseau ¼ de tour des bras de niveau supérieur et inférieur avant de procéder à la mise en service du réservoir.**
- 11- Effectuer le pré gonflage du réservoir (AIR ou AZOTE, se reporter à la valeur de l'étude hydraulique) et notre notice SPT 0211 en laissant une purge ouverte sur la conduite
- 12- Ouvrir la vanne à boisseau sphérique 1/2" du bras supérieur pour mise sous pression du niveau en air
- 13- Contrôler tous les raccords et filetages au savon liquide (MILLE BULLES) en cas de fuite, reprendre les étanchéités
- 14- Mise en eau du réservoir en agissant progressivement sur la vanne d'isolement du réservoir au réseau pour une mise en pression statique du réservoir
- 15- Ouvrir la vanne à boisseau sphérique 1/2" inférieur du bras de niveau pour visualiser le niveau d'eau du réservoir sur la réglette de visualisation
- 16- Contrôler à nouveau toutes les étanchéités à la pression statique et dynamique du réseau
- 17- procéder à la fermeture des vannes à boisseau sphérique inférieur et supérieur et vidanger le tube par la vidange située en partie basse.

Pendant le fonctionnement normal de l'installation, l'ensemble des vannes de l'équipement de niveaux doit être impérativement en position fermée pour éviter tout retour d'eau entre la vessie et la partie métallique du réservoir.

Si pour une raison quelconque, le flotteur doit être retiré, ne jamais le faire sans avoir vérifié que l'indicateur n'est plus sous pression et que la température soit redescendue à température ambiante.

Pour plus de précisions, n'hésitez pas à nous contacter